

私たちは、高精度で  
個性あふれる商品を提供しています。  
全てはお客様のココロに  
響かせるために。

For manufacturing  
high accurate and unique  
products that resonate  
with customers.

### 歴史は、板取川と共に。

清流長良川の支流、板取川の畔に1300年の歴史をもつ「美濃和紙」の産地ならではの良質な水で、紙づくりの伝統技術を継承し1964年に創業以来、パルプに豊富な地場原料素材を活かし、スピーカー用コーン紙を作り続けております。抄紙に捉われることなく、常に新素材を融合することでコーン紙をはじめとする各種振動板、スピーカー用ダンパーの製造にも取り組み、常に新しい音作りに向かい合っています。社内では製造に必要な金型、合理化機械設備の開発・製作も行い、迅速な納期にもお応えいたします。



## 加工技術紹介

### コーン紙加工技術

1964年の創業以来作り続けているコーン紙は、お客様のニーズに合わせ、様々な素材や複合材にも挑んできました。長年培った加工技術や経験で、様々なシーンに合うコーン紙の製作が可能です。



モールド抄紙



射出成形 t0.2 薄肉



アラミド(カーボン)クロス成形

### ダイヤフラム加工技術

15μ~125μの2軸延伸PETフィルム、PEI・PIなどのエンブラフィルムの精密成形、また25μ~50μのアルミ・チタン箔の深絞り成形を得意としています。



フィルム成形 (PI)



フィルム成形 (PET)



金属成形 (チタン)

# ギフトクの技術を使って、事業を進めませんか。

ギフトクは時代やお客様のニーズに合わせ、柔軟に対応し、数多くの製品を創出、製作してまいりました。弊社の強みは充実した生産設備と、これまで培った高精度の加工技術です。幅広い製品群と加工技術力を基盤としながらチャレンジしたいと思っています。新たなモノづくりを一緒にはじめませんか。

## 生産設備紹介



モールド抄紙



射出成形機



フィルム成形機

製品	設備名		製品	設備名	
コーン紙	抄紙ピーター	4台	ダイヤフラム	フィルム成形機	27台
	スライド式抄紙機	20台		全自動抜きライン	2台
	UPDOWN式抄紙機	2台		金属箔成形機	11台
	射出成形機	5台		半自動精密塗布機	1台
	エアプレス機	40台		全自動ロールスリッター	1台
	油圧プレス機	10台	ダンパー	原反含浸機	2台
	シート成形機	2台		ダンパー含浸成形機	3台
	自動エッチ成形機	2台		振動特性測定器	1台
	接着剤塗布機	8台	専用測定器	FO測定器	1台
				変位測定器	1台

# Company Profile

## 経営理念

“ものづくり”を通じ社会に貢献し、自社の継続的発展と共に全社員を幸福を追求する。

## 経営方針

お客様が真に要求する事柄を早い段階に認識し、その要求にスピードをもって取り組む。  
お客様にとって“第一”のメーカーになることを目指し、常に信頼される企業であり続ける。

## 会社概要

商号 株式会社 ギフトク  
 本社所在地 〒501-3785 岐阜県美濃市小倉737-78  
 TEL・FAX TEL.0575-37-2124 FAX.0575-37-2181  
 E-MAIL info@gifutoku.co.jp  
 URL gifutoku.co.jp  
 資本金 10,000,000円  
 創業 1964年5月  
 会社設立 1969年4月  
 代表取締役 代表取締役社長 幅 晴輝  
 事業内容 各種スピーカー振動板の製造  
 (コーン紙、ダイヤフラム、キャップ、ダンパー等)  
 本社工場 敷地 3,830㎡  
 建物 3,134㎡  
 第二工場 敷地 2,830㎡  
 建物 745㎡  
 社員 36人(男23人、女13人)  
 取引銀行 岐阜信用金庫 美濃支店  
 十六銀行 美濃支店



本社社屋

## 会社沿革

- 1965年 5月 幅 重三がスピーカーコーン紙事業を美濃市御手洗にて創業
- 1969年 4月 株式会社 岐阜特種紙加工所を設立  
資本金 3,000,000円
- 1975年 4月 カーステレオ用、ハイファイ用コーン紙の生産を始める。
- 1977年 2月 資本金 8,000,000円に増資
- 1978年 8月 資本金 10,000,000円に増資
- 1980年 8月 静岡市 佐野鐵工所と共同開発によりスライド式自動抄紙機を完成
- 1982年 6月 美濃市小倉737番地の78に工場を建築移設し本社をここに置く  
建物面積 798.75㎡
- 1985年 10月 工場を増築する。面積 1,081.027㎡  
社名を「株式会社ギフトク」に改める
- 1988年 1月 射出成形機の導入により射出成形PPコーンの生産に取り組む
- 1989年 5月 社内に鉄工部門を設け金型の生産を開始する
- 1993年 12月 本社工場を増築する 面積 594平方メートル
- 1995年 3月 上海市嘉定区に上海奇幅特音響有限公司を設立  
資本金 500,000ドル
- 1998年 4月 第二工場を建設し金型部門と射出成形部門を強化する  
建物 660.00㎡  
携帯電話用フィルムダイヤフラムの量産開始
- 2002年 6月 私募債発行 50,000千円  
引受先 岐阜信用金庫
- 2002年 11月 ISO9001認証取得
- 2004年 6月 ISO14001承認取得
- 2005年 7月 本社敷地内に第三工場を建設しダンパーを製造する
- 2011年 10月 チタン箔25μ金属製ダイヤフラムの量産開始
- 2016年 11月 アルミ系振動板を開発し量産開始  
この開発で紙から金属まであらゆる素材の振動板が生産可能となる



株式会社ギフトク  
ホームページ



グーグルマップ

お客様と共振する高精度かつ独創的な製品づくり

株式会社 ギフトク 〒501-3785 岐阜県美濃市小倉737-78  
E-mail: info@gifutoku.co.jp URL: gifutoku.co.jp

TEL.0575-37-2124  
FAX.0575-37-2181